

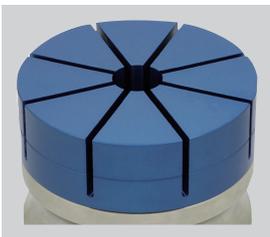
Indicação técnica para pinças de fixação

para fixação externa

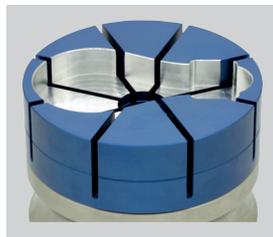
para fixação interna



para fixação externa



1. Preparar a pinça de fixação



2. Usinar a pinça de fixação



3. Instalação da peça de trabalho



4. Aperte o cilindro de fixação

para fixação interna



1. Preparar a pinça de fixação



2. Usinar a pinça de fixação



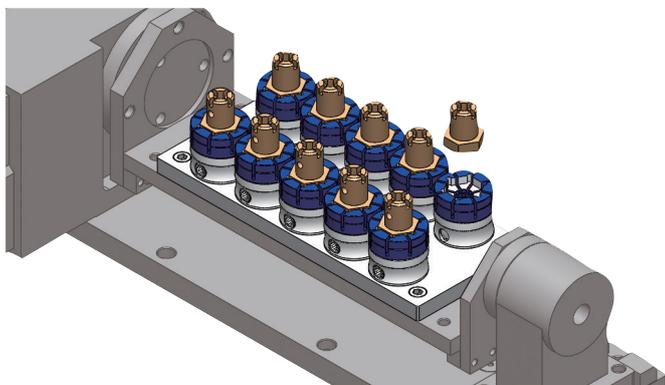
3. Instalação da peça de trabalho



4. Aperte o cilindro de fixação

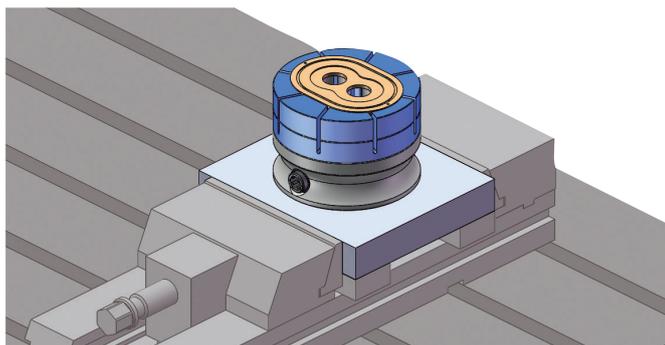
Indicação técnica para pinças de fixação

Fixação em série



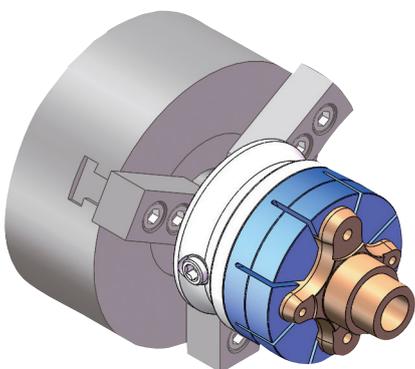
Diâmetros pequenos possibilitam a fixação múltipla dentro de um espaço limitado.

Dispositivo para peças individuais



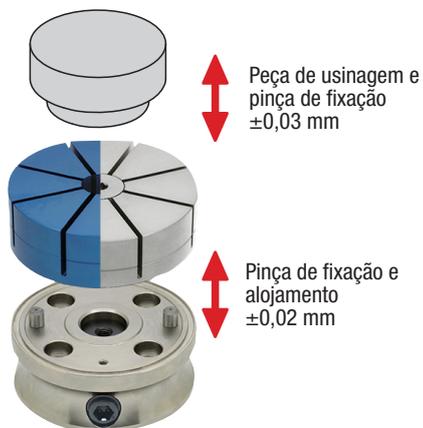
Fixar em uma morsa, através da montagem sobre uma placa.

Dispositivo para torno

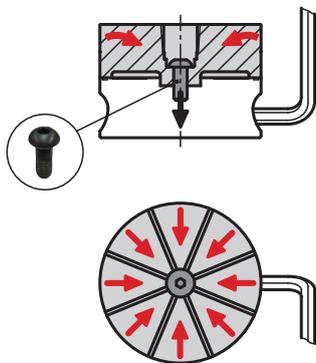


Para formas complexas, as quais são impossíveis para placas de torno de 3 batentes.

Indicação técnica para pinças de fixação

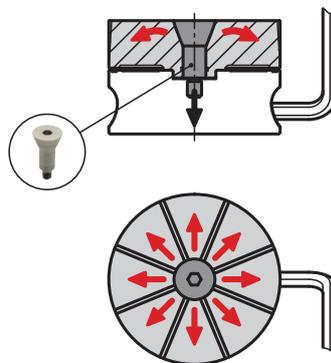


Forças:



Curso da pinça de fixação:
0,3 mm no diâmetro

No momento de aperto do cilindro de fixação, a pinça sofrerá uma força de fixação para baixo.
Ao mesmo tempo, os 8 segmentos de pinças de fixação inclinam para o centro, fixando a peça de trabalho.



Curso da pinça de fixação:
0,3 mm no diâmetro

No aperto do cilindro de fixação, o cabeçote cônico de tração sofrerá uma força de fixação para baixo.
Ao mesmo tempo, os 8 segmentos de pinças de fixação inclinam do centro para o lado exterior, fixando a peça de trabalho.