

## Cones de posicionamento em aço para unidades de centragem

Descrição do artigo/Imagens dos produtos



### Descrição

**Material:**

Cone de aço.  
Esferas de aço temperado para rolamento.

**Versão:**

Cone endurecido e retificado.  
Esferas vulcanizadas sobre o cone.

**Indicação:**

Em conjunto com as buchas de posicionamento, os cones de posicionamento formam uma unidade de centragem para o posicionamento exato de duas peças. O sistema atinge um grau de repetibilidade  $< 0,003$  mm. A borracha vulcanizada não quebra e é resistente a impurezas ou cavacos. Cavacos menores comprimidos são inofensivos para o sistema.

**Faixa de temperatura:**

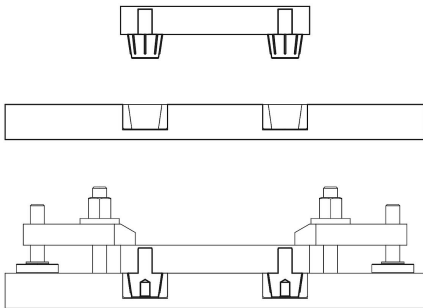
máx.  $+80$  °C.

**Princípio de funcionamento:**

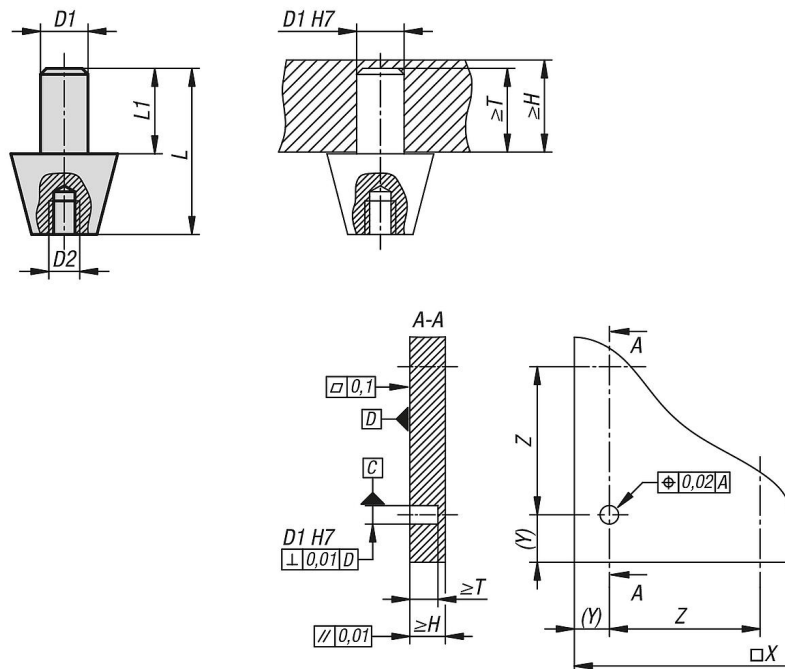
Com a união do cone e bucha de posicionamento, as esferas são comprimidas no interior da respectiva área elástica, fixando as duas peças com a máxima precisão nas quais foram inseridas. Para que as esferas percam a forma na área elástica, deve-se assegurar rigorosamente a profundidade do furo, onde a bucha de posicionamento será prensada posteriormente. O cone de posicionamento introduzido na bucha já vem fornecido com as medidas adequadas, sendo apenas necessário ajustá-lo à superfície da contrapeça. A partir deste momento, temos um sistema preciso de posicionamento "Ponto Zero".

# Cones de posicionamento em aço para unidades de centragem

Descrição do artigo/Imagens dos produtos



## Desenhos



## Cones de posicionamento em aço para unidades de centragem

Visão geral dos artigos

---

### Cone de unidade de centragem

Código do artigo	Tamanho	D1	D2	H mín.	L máx.	L1	T mín.	para o código de artigo
K1627.1	1	6	M4	12	17,5	9	9	K1628.1
K1627.3	3	10	M8	21	35	18	18	K1628.3