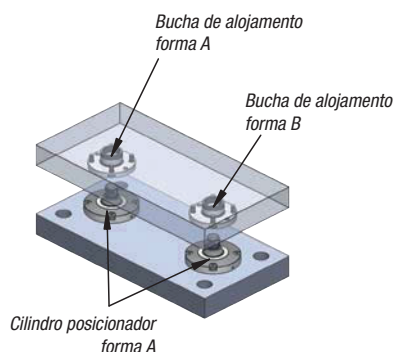


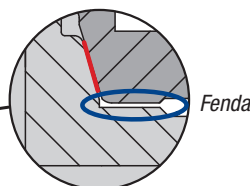
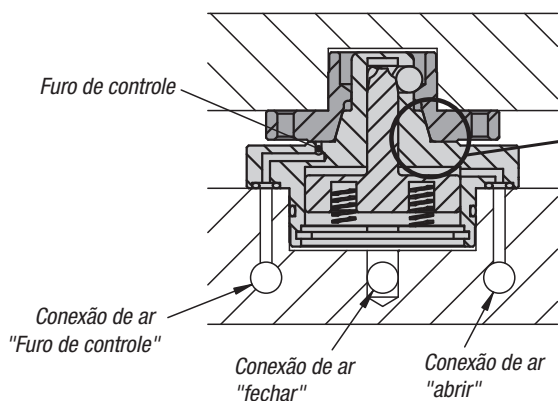
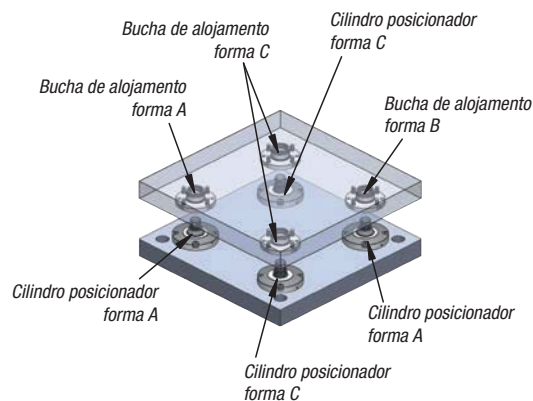
Informações gerais

1. O sistema de posicionamento e de fixação pneumático permite posicionamento preciso e a fixação de placas de fixação e de base em segundos. O sistema consiste de um cilindro posicionador e uma bucha de alojamento.
2. O acionamento do cilindro posicionador ocorre pneumaticamente.
3. A aplicação do sistema de posicionamento e de fixação ocorre em três etapas simples:
instalar dois (ou 4) cilindros posicionadores na mesa de trabalho ou na placa base.
Instalar também as buchas de alojamento com os paletes de troca de acordo com as dimensões especificadas.
Para soltar o mecanismo dos cilindros posicionadores, introduzir ar no circuito aberto. Com isso as esferas de fixação se movem para dentro. Inserir o paleta de troca com as buchas de alojamento e acionar a válvula de ar para o circuito de fechamento.
No circuito aberto, ar não pode mais estar presente. Assim, o paleta de troca é posicionado e tensionado.
Para abrir o mecanismo é necessária uma conexão de ar de no mínimo 4.5 bar.
4. O sistema deve permanecer conectado com o ar da conexão „fechar“ no estado fixado. A válvula de ar permanece aberta.
Se a pressão do ar cair, o cilindro posicionador ainda tenciona as molas de tensão com a força reduzida.
5. Existem dois tamanhos de sistema diferentes para escolher.

Exemplo de aplicação para estação de fixação dupla:

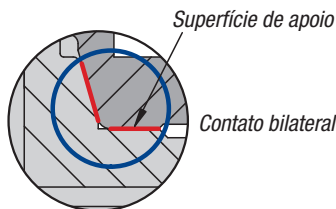


Exemplo de aplicação para estação de fixação quádrupla:



Condição sem tensão:

Contato entre o cilindro posicionador forma A (cone) e a bucha de alojamento forma A. Fenda na superfície de apoio.



Condição com tensão:

Superfícies cônicas e superfícies de apoio têm contato.

- Quando a pressão do ar cai subitamente, o mecanismo de cunha e as molas do cilindro posicionador impedem uma redução rápida da força de fixação.

Força de fixação do cilindro posicionador quando não há ar conectado (somente força de fixação da mola):

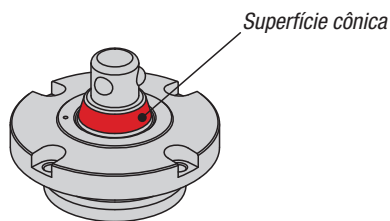
- D1 = 70: ... 1.2kN
- D1 = 85: ... 1.8kN

- A conexão de ar ao controle de apoio é usada para verificar se a bucha de alojamento está apoiada corretamente no cilindro posicionador.
- Repetibilidade a 3 µm.

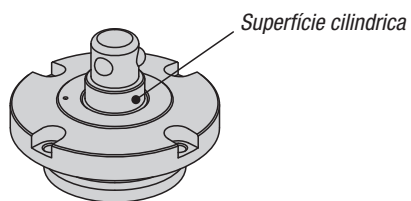
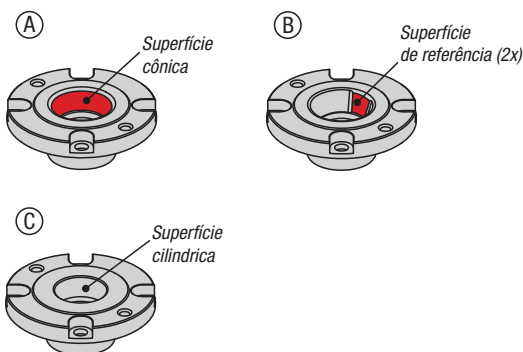
Sistema de posicionamento e de fixação pneumático



Função:

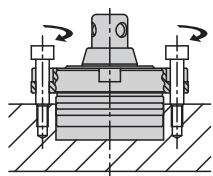


Posicionamento por cilindro posicionador cônico forma A

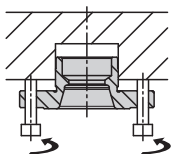


Fixação com cilindro posicionador cilíndrico, forma C

Desmontagem do cilindro posicionador:



Desmontagem das buchas de alojamento:



Disposição das buchas de alojamento:

Monte a bucha de alojamento forma A (Centralização) e a bucha de alojamento forma B (Compensação) como mostrado nas figuras a seguir. Observe o ângulo de instalação da bucha de alojamento forma B (compensação), pois isso difere em uma estação dupla e uma estação quádrupla.

