

## Informações gerais

1. O sistema de posicionamento e de fixação pneumático permite o posicionamento preciso, assim como a fixação das placas de fixação e de base em apenas alguns segundos. O sistema consiste de um cilindro posicionador e uma bucha de alojamento.
2. O acionamento do cilindro posicionador é pneumático
3. A aplicação do sistema de posicionamento e de fixação ocorre em três etapas simples:
  - instale dois cilindros posicionadores na mesa de trabalho ou na placa base. A seguir, instale também as buchas de alojamento com os paletes de troca de acordo com as dimensões especificadas.
  - Introduza ar para abrir o mecanismo do cilindro posicionador. Com isso, as esferas de fixação se movem para dentro. Insira o palete de troca com as buchas de alojamento e feche novamente a válvula de ar. Assim, o palete de troca estará posicionado e fixado.
4. O sistema em estado fixo se encontra sem conexão de ar. O processo de fixação é efetuado no cilindro posicionador por meio da força de mola.
- Para abrir o mecanismo é necessária uma conexão de ar de 6 bar.
5. Encontram-se à sua disposição duas diferentes variantes de instalação.

### Exemplos de aplicação

