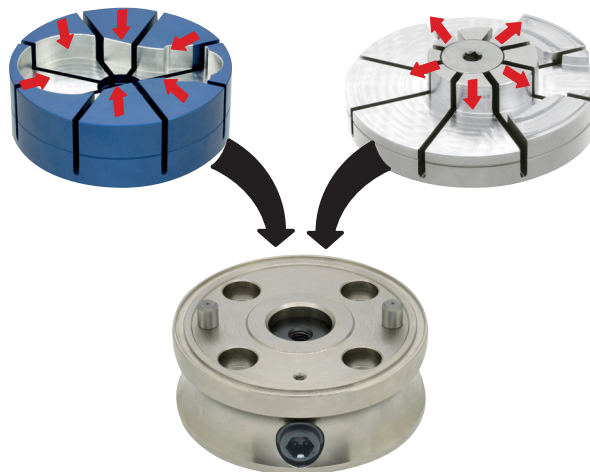


# Indicação técnica para pinças de fixação

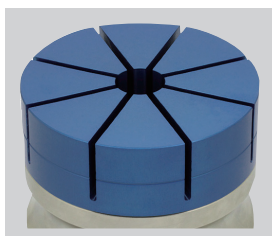


para fixação externa

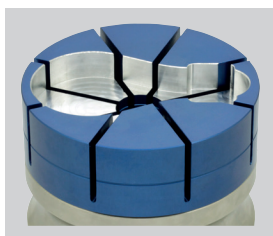
para fixação interna



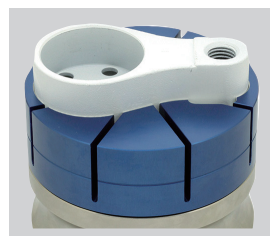
## para fixação externa



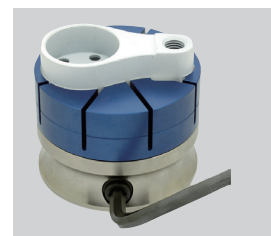
1. Preparar a pinça de fixação



2. Usinar a pinça de fixação

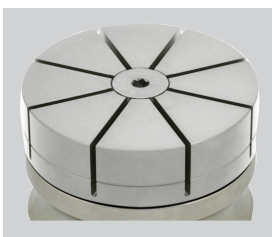


3. Instalação da peça de trabalho

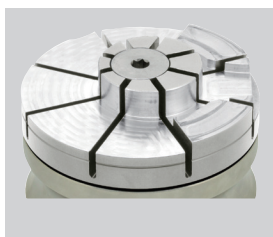


4. Aperte o cilindro de fixação

## para fixação interna



1. Preparar a pinça de fixação



2. Usinar a pinça de fixação



3. Instalação da peça de trabalho

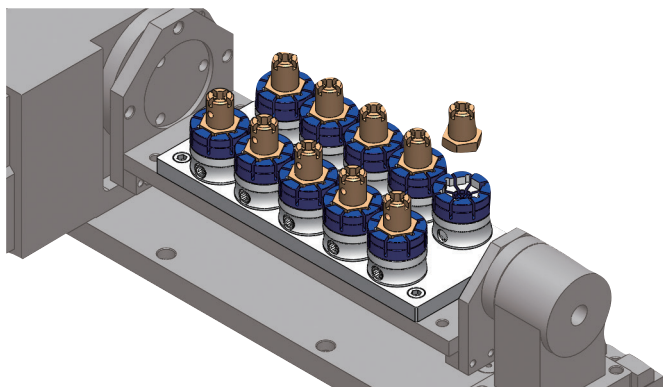


4. Aperte o cilindro de fixação

# Indicação técnica para pinças de fixação

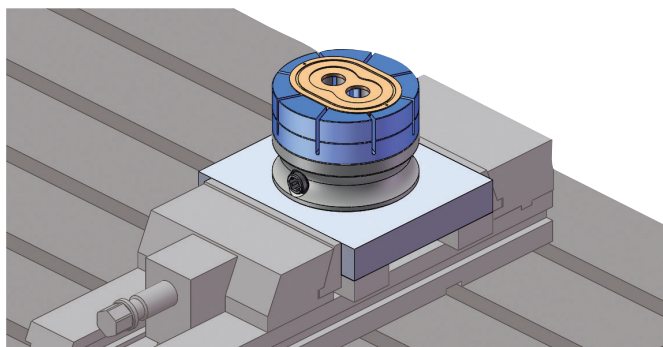


## Fixação em série



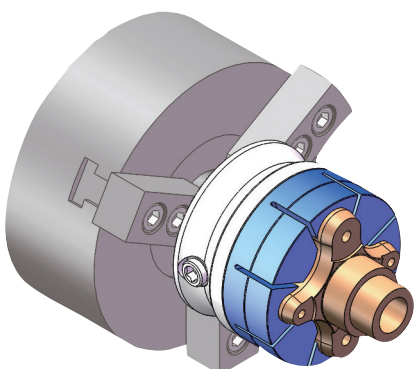
Diâmetros pequenos possibilitam a fixação múltipla dentro de um espaço limitado.

## Dispositivo para peças individuais



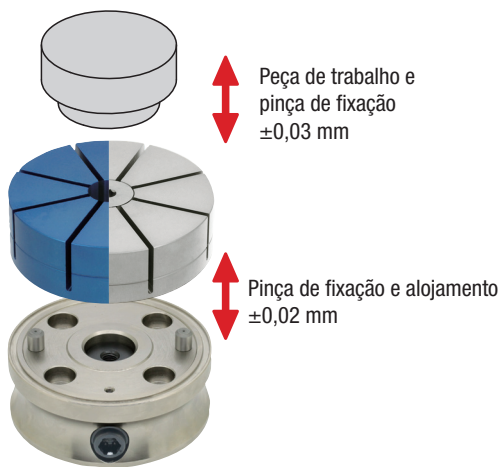
Fixar em uma morsa, através da montagem sobre uma placa.

## Dispositivo para torno

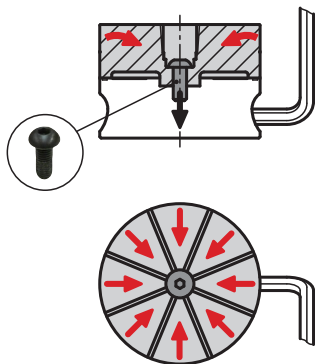


Para formas complexas, as quais são impossíveis para placas de torno de 3 batentes.

# Indicação técnica para pinças de fixação

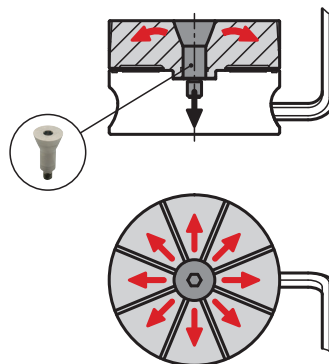


## Forças:



### Curso da pinça de fixação: 0,3 mm no diâmetro

No momento de aperto do cilindro de fixação, a pinça sofrerá uma força de fixação para baixo.  
Ao mesmo tempo, os 8 segmentos de pinças de fixação inclinam para o centro, fixando a peça de trabalho.



### Curso da pinça de fixação: 0,3 mm no diâmetro

No aperto do cilindro de fixação, o cabeçote cônico de tração sofrerá uma força de fixação para baixo.  
Ao mesmo tempo, os 8 segmentos de pinças de fixação inclinam do centro para o lado exterior, fixando a peça de trabalho.