

## Encaixes roscados autocortantes com furos de corte

### Descrição do artigo/Imagens dos produtos



### Descrição

#### Material:

Aço ou aço inoxidável 1.4305.

#### Versão:

Aço temperado, zincado.

Aço inoxidável, superfície sem tratamento.

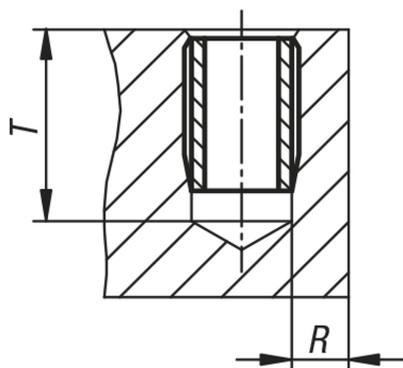
#### Indicação:

Insertos roscados autocortantes para a fabricação de juntas aparafusadas com elevado suporte de carga, resistentes ao desgaste e protegidas contra vibrações em materiais com baixa resistência ao cisalhamento, como por ex. alumínio e ligas de alumínio, latão, bronze, ferro fundido, duroplástico e termoplástico.

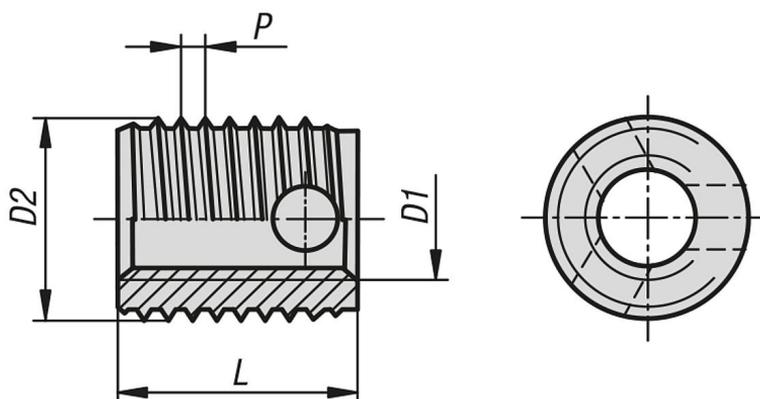
Os insertos roscados são moldados em cone na sua extremidade inferior e possuem 3 furos de corte. Ao serem girados para dentro do furo de alojamento, eles cortam a sua própria rosca, garantindo um encaixe absolutamente seguro e fixo no material de alojamento.

Rosca fêmea D1 conforme ISO 6H.

Estes insertos roscados com furos para corte são contruídos principalmente para materiais de difícil usinagem. Através da parede mais grossa, pode-se absorver força adicional no processo de usinagem, a qual será distribuída sobre os três furos de corte.



### Desenhos



### Visão geral dos artigos

#### Encaixes roscados autocortantes com furos de corte

Código do artigo	Material do corpo básico	D1 Rosca fêmea	D2	L Comprimento	P	T mín.	R mín. com metal de liga leve	R mín. com ferro fundido	R mín. com plástico	Código do artigo Ferramenta para montagem manual	Código do artigo Ferramenta para montagem com máquinas
K0979.03	aço	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	aço	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.05	aço	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	aço	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906

## Encaixes roscados autocortantes com furos de corte

### Visão geral dos artigos

Código do artigo	Material do corpo básico	D1 Rosca fêmea	D2	L Comprimento	P	T mín.	R min. com metal de liga leve	R min. com ferro fundido	R min. com plástico	Código do artigo Ferramenta para montagem manual	Código do artigo Ferramenta para montagem com máquinas
<b>K0979.08</b>	aço	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
<b>K0979.10</b>	aço	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
<b>K0979.12</b>	aço	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
<b>K0979.103</b>	aço inoxidável	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
<b>K0979.104</b>	aço inoxidável	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
<b>K0979.105</b>	aço inoxidável	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
<b>K0979.106</b>	aço inoxidável	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
<b>K0979.108</b>	aço inoxidável	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
<b>K0979.110</b>	aço inoxidável	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
<b>K0979.112</b>	aço inoxidável	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912